

## Federbein und Achslenker oben Federbein instand setzen

Federbein zerlegen und zusammenbauen  
=> Seite [42-84](#)

### 1. Adapter

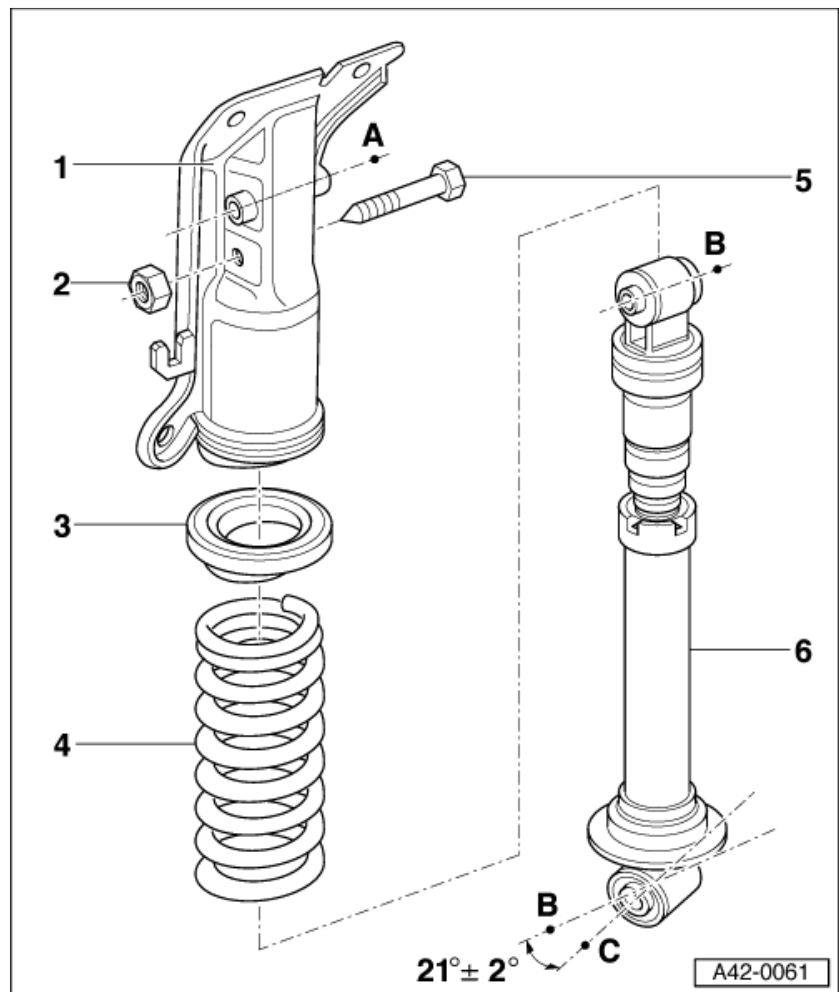
- links und rechts unterschiedliche Ausführungen

### 2. Mutter, selbstsichernd

- grundsätzlich ersetzen
- 70 Nm und 90° weiterdrehen

### 3. Dämpfungsring

- so auf Schraubenfeder aufsetzen, daß der Anschlag am Federende anliegt

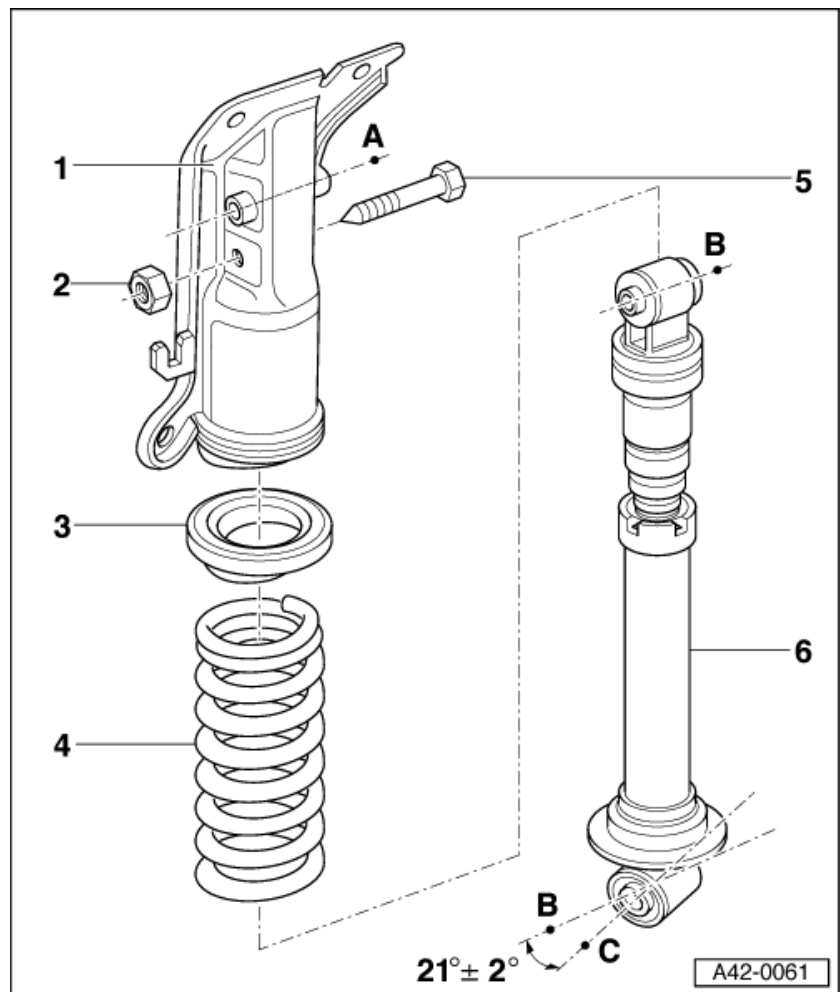


### 4. Schraubenfeder

- nur beidseitig ersetzen
- Beachten Sie die unterschiedlichen Schraubenfederausführungen=> Seite [42-43](#), Fahrzeugdatenträger.
- auf Stoßdämpfer aufstecken und so verdrehen, daß das Ende der Federwindung am Anschlag des unteren Federtellers anliegt
- Einbaulage: Farbkennzeichnung auf Feder zeigt nach unten zum Federteller
- unteres Federende zeigt bei richtig montiertem Federbein links nach hinten und rechts nach vorne

### 5. Sechskantschraube

- grundsätzlich ersetzen



### 6. Gasdruck-Stoßdämpfer

- prüfen => Seite [00-10](#)
- Zuordnung

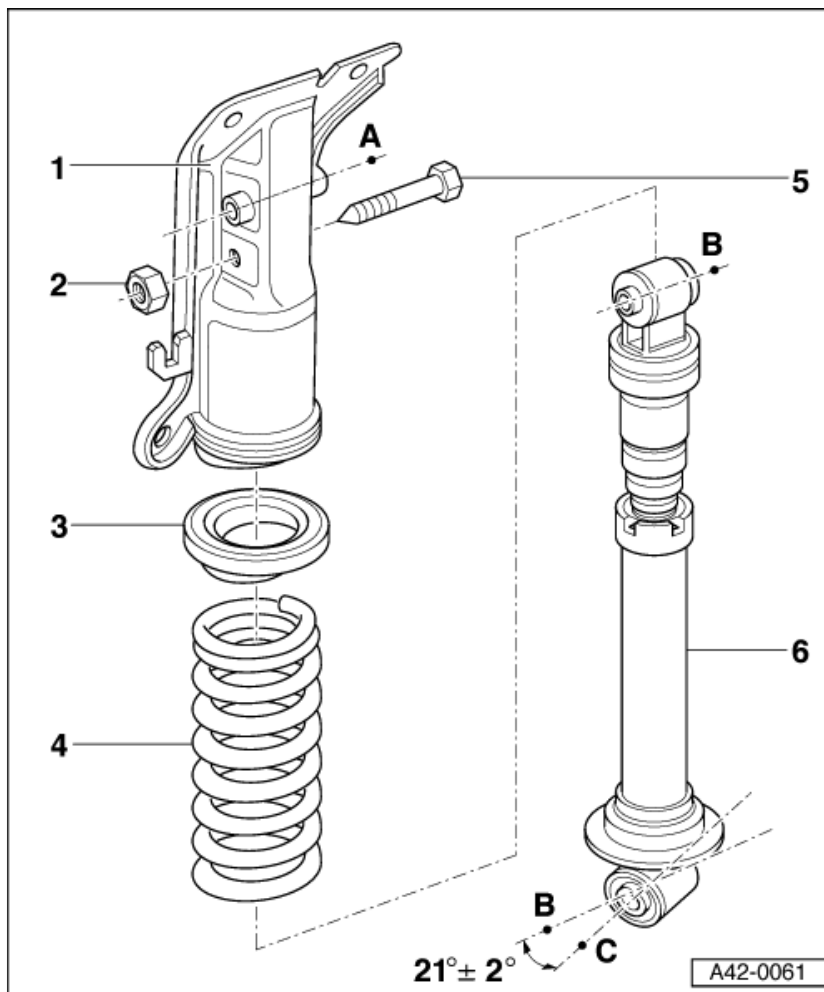
=> Ersatzteilkatalog

- wird mit aufgepreßtem Federteller unten als Ersatzteil geliefert
- defekte Stoßdämpfer müssen vor dem Verschrotten grundsätzlich entgast und entleert werden => Seite [00-7](#)
- Achse -B- zu Achse -A-, -Pos.  $-1, 0^\circ$  und Achse -B- zu Achse -C-  $21^\circ \pm 2^\circ$ ; beim Zusammenbau beachten

### Federbein zerlegen und zusammenbauen

#### Benötigte Spezialwerkzeuge und Betriebseinrichtungen

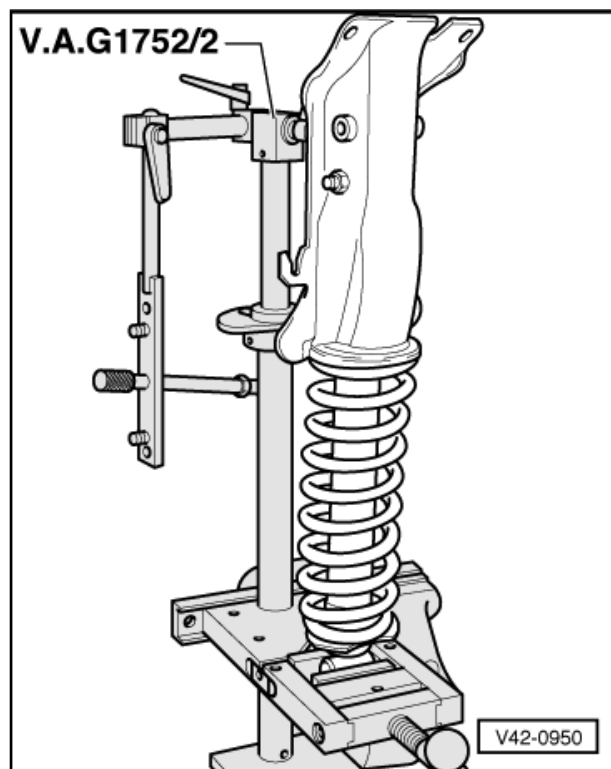
- V.A.G 1332 Drehmomentschlüssel
- V.A.G 1752/1 Federspanngerät
- V.A.G 1752/2 Federbeinaufnahme
- V.A.G 1752/3 Federhalter



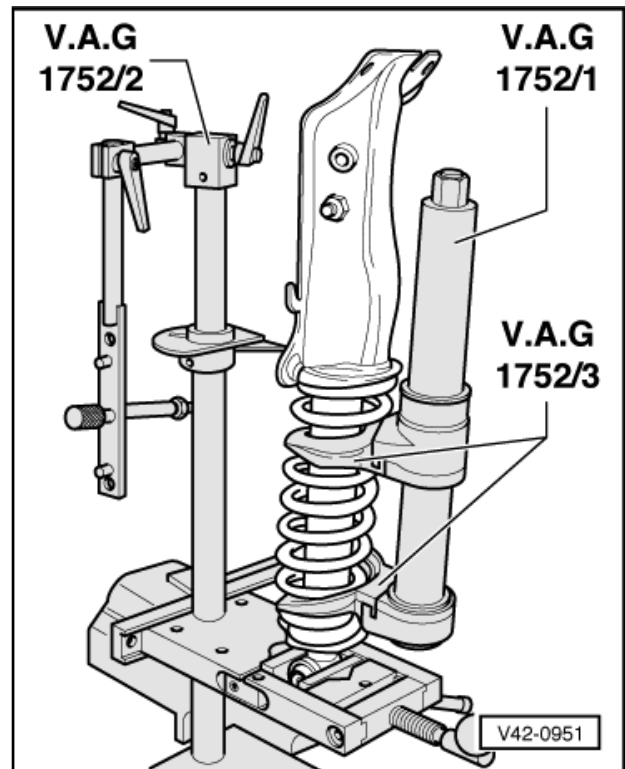
- Federbein ausbauen - => Seite [42-78](#)
- → Federbein in Federspanngerät V.A.G 1752 einsetzen.

**Hinweis:**

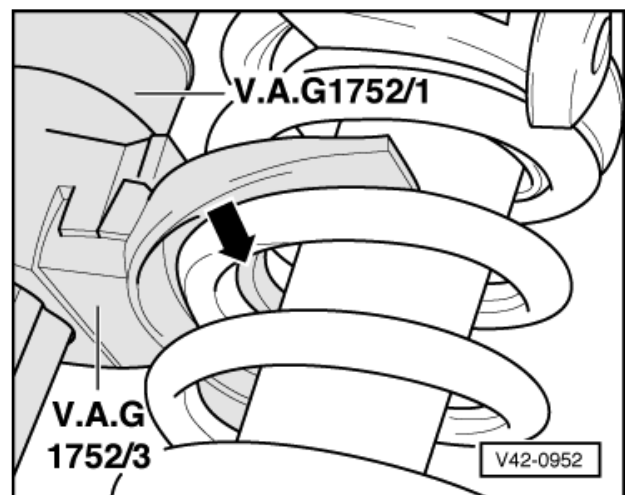
Abbildung zeigt linkes Federbein.



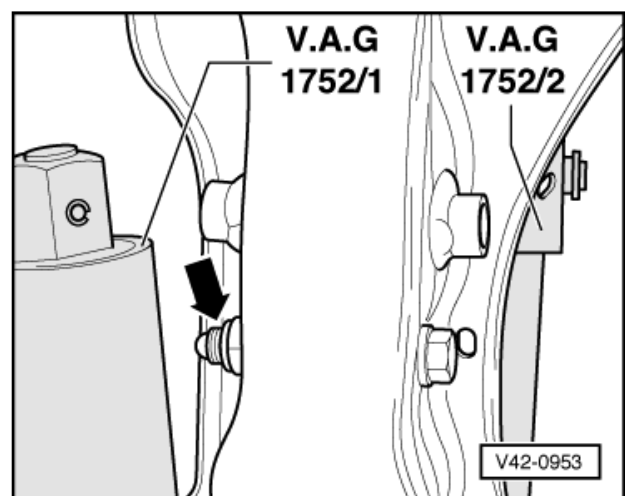
- → Setzen Sie V.A.G 1752/1 in die Schraubenfeder.



- → Achten Sie auf den richtigen Sitz der Schraubenfeder im Adapter -V.A.G 1752/3 -Pfeil-.
- Schraubenfeder mit Spannvorrichtung -V.A.G 1752/1- soweit vorspannen, bis das Dämpferlager oben frei ist.



- → Mutter -Pfeil- abschrauben und Schraube herausnehmen.
- Adapter und Dämpfering abnehmen.
- Vorgespannte Feder mit Spannvorrichtung V.A.G 1752/1 abnehmen.
- Defekte Dämpfer aus Federspanngerät V.A.G 1752 herausnehmen und vor dem Verschrotten entsorgen => Seite [00-7](#).



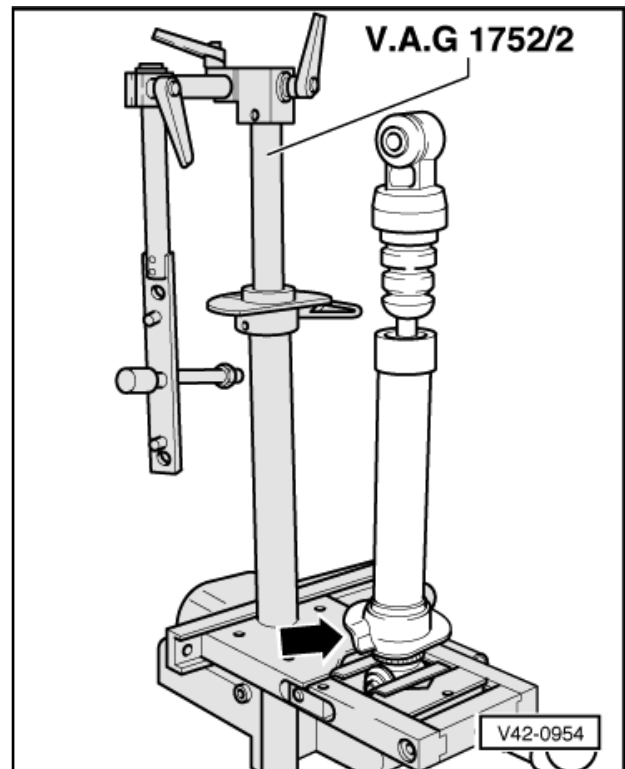
### Zusammenbauen

- → Neuen Dämpfer, wie gezeigt, in Federspanngerät V.A.G

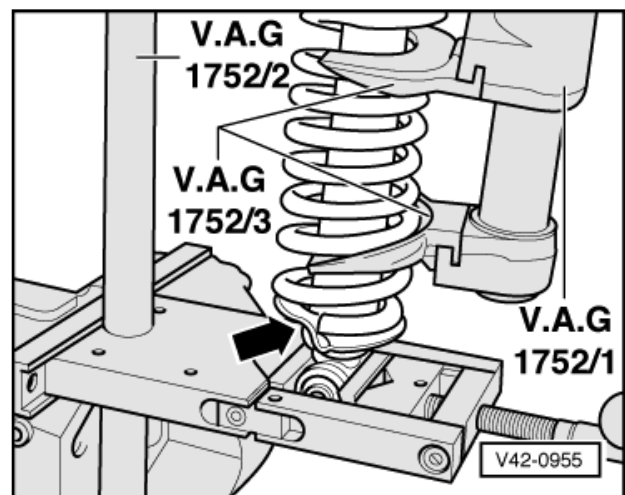
1752 einspannen.

**Hinweis:**

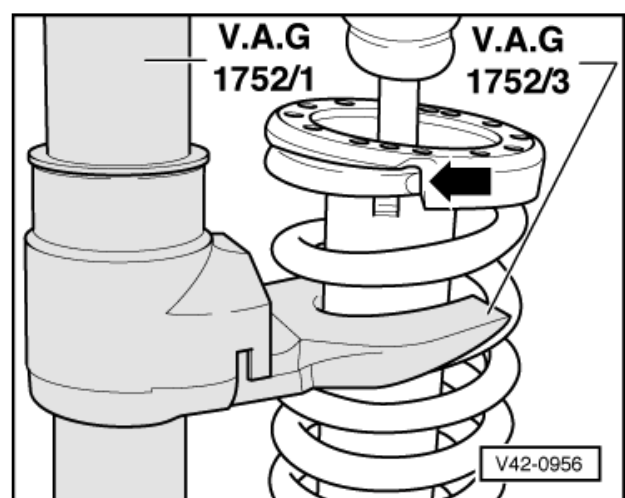
Lage von Stufe am Federteller unten -Pfeil- beachten.



- → Neue Schraubenfeder mit Spannvorrichtung V.A.G 1752/1 vorspannen.
- Vorgespannte Schraubenfeder auf Dämpfer aufsetzen, dabei muß Farbkennzeichnung auf Schraubenfeder nach unten zum Federteller zeigen und das Ende der Federwindung am Anschlag des Federtellers anliegen - Pfeil-.



- → Dämpfungsring aufsetzen, so daß das Ende der Federwindung am Anschlag des Dämpfungsringes anliegt - Pfeil-.

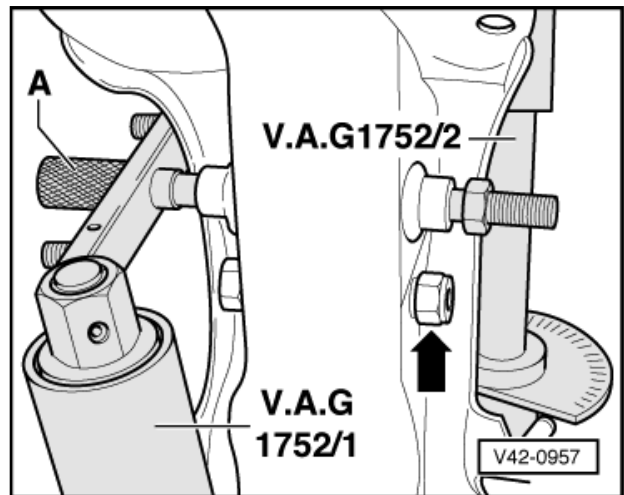


- Adapter aufsetzen.
- → Befestigungsschraube in Adapter einsetzen und Mutter - Pfeil- lose aufschrauben.

**Hinweis:**

Mutter zeigt in Fahrtrichtung.

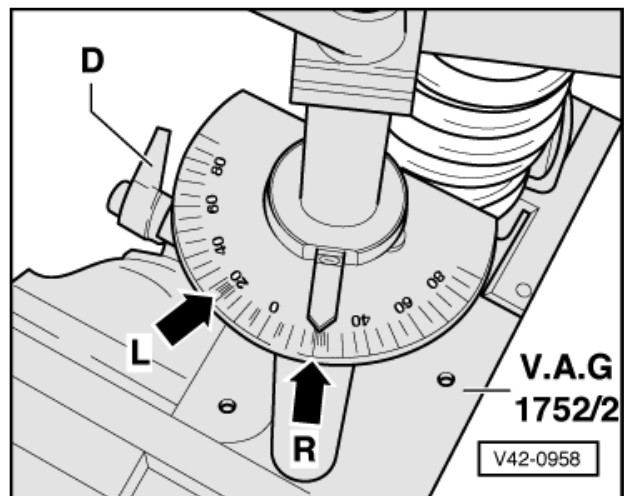
- Fixierbolzen -A- in Adapter einsetzen und mit Mutter lose sichern.



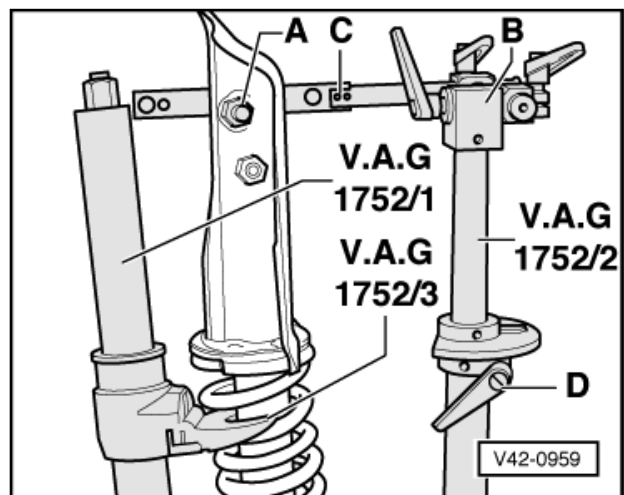
- → Adapter entsprechend verdrehen, bis Zeiger auf Gradskala des Federspanngerätes V.A.G 1752 auf  $21^\circ \pm 2^\circ$  zeigt (Feststellschraube -D- lose) und ...
  - L = linkes Federbein
  - R = rechtes Federbein

**Hinweis:**

Abbildung zeigt die Stellung der Gradskala beim Zusammenbauen des rechten Federbeines.



- → ... Hebelarm -C- mit Fixierbolzen -A- in die Waagrechte zur Höhenverstellung -B- bringen.
- Feststellschraube -D- festschrauben.
- Schraubenfeder entspannen und Spannvorrichtung V.A.G 1752/1 ausbauen.
- Fixierbolzen -A- aus Adapter am Federbein ausbauen.



- → Mutter -Pfeil- festschrauben, Anzugsdrehmoment: 70 Nm und anschließend um  $90^\circ$  weiterdrehen.
- Federbein aus Federspanngerät V.A.G 1752 herausnehmen.

**Hinweis:**

Abbildung zeigt rechtes Federbein.

